



BURMISTRZ MIASTA CHEŁMŻY

ogłasza:

III PRZETARGI USTNE NIEOGRANICZONE NA SPRZEDAŻ LOKALI MIESZKALNYCH

I przetargi nieograniczone zaplanowane na dzień 30 września oraz 14 października 2025 r. zakończyły się wynikiem negatywnym ze względu na brak oferentów.

II przetargi ustne nieograniczone zaplanowane na dzień 2 i 3 grudnia 2025 r. zakończyły się wynikiem negatywnym ze względu na brak oferentów.

Lp.	Oznaczenie księgi wieczystej, nr ewidencyjny działki, obręb, powierzchnia	Położenie nieruchomości	Przeznaczenie w miejscowym planie zagospodarowania przestrzennego	Powierzchnia	Opis nieruchomości	Cena wywoławcza w zł	Minimalna wysokość postąpienia w zł	Wysokość wadium w zł
1.	KW nr TO1T/00044080/4, dz. nr 2/2 oraz 2/4 obręb 0003 o łącznej pow. 0.2442 ha	Lokal mieszkalny nr 34 położony w Chełmży przy ul. Henryka Sienkiewicza 29, budynek V - kondygnacyjny, podpiwniczony.	Zgodnie z Uchwałą nr XXX/250/06 Rady Miejskiej Chełmży z dnia 13 czerwca 2006 r. teren przeznaczony pod zabudowę mieszkaniową wielorodzinną oraz zabudowę usługową. Symbol planu: B.22.MW, U	47,87 m ² Udział w nieruchomości wspólnej: 4787/213691	Lokal mieszkalny nr 34, położony na czwartym piętrze budynku, składający się z pokoju I o pow. 10,10 m ² , pokoju II o pow. 15,12 m ² , pokoju III o pow. 6,51 m ² , kuchni o pow. 6,61 m ² , łazienki o pow. 2,71 m ² , WC o pow. 1,24 m ² oraz przedpokoju o pow. 5,58 m ² . Lokal wyposażony jest w instalacje: elektryczną, gazową, wodną – kanalizacyjną, centralnego ogrzewania oraz domofonową.	209.000,00	2.090,00	41.800,00
2.	KW nr TO1T/00157253/3 dz. nr 78 obręb 0004 o pow. 0.0408 ha	Lokal mieszkalny nr 10 położony w Chełmży przy ul. Szewskiej 12, budynek IV - kondygnacyjny, podpiwniczony.	Zgodnie z Uchwałą nr XXX/250/06 Rady Miejskiej Chełmży z dnia 13 czerwca 2006 r. teren przeznaczony pod zabudowę mieszkaniową wielorodzinną oraz zabudowę usługową. Symbol planu: A.21.MW, U	29,96 m ² Udział w nieruchomości wspólnej: 2996/87765	Lokal mieszkalny nr 10, położony na parterze budynku, składający się z pokoju o powierzchni 16,20 m ² , kuchni o pow. 5,20 m ² , łazienki o pow. 2,45 m ² oraz przedpokoju o pow. 6,11 m ² . Lokal wyposażony jest w instalację wodno – kanalizacyjną, gazową i elektryczną.	89.000,00	890,00	17.800,00
3.	KW nr TO1T/00001693/1, dz. nr 10/1 oraz 10/7 obręb 0004 o pow. łącznej 0.4565 ha	Lokal mieszkalny nr 9 położony w Chełmży przy ul. Szewskiej 1, budynek III - kondygnacyjny, podpiwniczony.	Zgodnie z Uchwałą nr XXI/160/17 Rady Miejskiej Chełmży z dnia 25 maja 2017 r. teren przeznaczony pod zabudowę mieszkaniową wielorodzinną, zabudowę mieszkaniową jednorodzinną oraz zabudowę usługową. Symbol planu: 10 MW/MN/U	37,68 m ² Udział w nieruchomości wspólnej: 4988/135668	Lokal mieszkalny nr 9, położony na drugim piętrze budynku, składający się z pokoju I o pow. 5,01 m ² , pokoju II o pow. 23,12 m ² oraz kuchni o pow. 9,55 m ² . Do lokalu przynależy piwnica o powierzchni 12,20 m ² . Lokal wyposażony jest w instalację elektryczną, wodno – kanalizacyjną oraz gazową.	89.000,00	890,00	17.800,00

Przetargi zostaną przeprowadzone w dniu 25 lutego 2026 r. zgodnie z poniższym harmonogramem w siedzibie Urzędu Miasta Chełmży przy ul. Gen. J. Hallera 2, Sala Mieszkańska (pokój nr 8). Do przetargu mogą przystąpić osoby fizyczne i prawne.

Lp.	Adres nieruchomości	Data przeprowadzenia przetargu	Godzina przeprowadzenia przetargu
1.	Lokal mieszkalny nr 34 przy ul. H. Sienkiewicza 29	25 luty 2026 r.	9:00
2.	Lokal mieszkalny nr 10 przy ul. Szewskiej 12	25 luty 2026 r.	9:30
3.	Lokal mieszkalny nr 9 przy ul. Szewskiej 1	25 luty 2026 r.	10:00

WARUNKIEM UDZIAŁU W WW. PRZETARGU JEST WNIESIENIE WADIUM NAJPÓŹNIEJ DO DNIA 19 lutego 2026 r.;

Nabywca przejmuje nieruchomość w stanie istniejącym. Przed przystąpieniem do przetargu oferent ma obowiązek zapoznać się ze stanem technicznym lokalu mieszkalnego. Ogłędziny lokalu mieszkalnego możliwe są po uprzednim uzgodnieniu terminu z zarządcą nieruchomości komunalnych tj. ZGM Sp. z o.o..

Cudzoziemcy na zasadach określonych w ustawie z dnia 24 marca 1920 r. o nabywaniu nieruchomości przez cudzoziemców (Dz. U. z 2017 r. poz. 2278).

WARUNKIEM UDZIAŁU W PRZETARGU jest wniesienie wadium w podanym wyżej terminie, oraz:

- w przypadku osób fizycznych – osobiste stawiennictwo w dniu przetargu z dowodem tożsamości lub reprezentowanie przez pełnomocnika na podstawie pełnomocnictwa sporządzonego notarialnie;

Obecność obojga małżonków lub jednego z nich, nabywającego nieruchomość do wspólnego majątku, posiadającego pełnomocnictwo (zgodę) współmałżonka z notarialnym poświadczeniem podpisu, na nabycie nieruchomości i zaciągnięcie zobowiązań z tego tytułu;

- w przypadku osób fizycznych zamierzających nabyć nieruchomość w związku z prowadzoną działalnością gospodarczą - osobiste stawiennictwo w dniu przetargu z dowodem tożsamości i wyciągiem z Centralnej Ewidencji i Informacji o Działalności Gospodarczej;

- w przypadku osób prawnych i jednostek organizacyjnych nieposiadających osobowości prawnej, a podlegających wpisom do rejestrów - aktualnego wypisu z rejestru, właściwych pełnomocnictw sporządzonych notarialnie, dowodów tożsamości i osób reprezentujących podmiot.

WADIUM może być wnoszone w pieniądzu, obligacjach Skarbu Państwa lub papierach wartościowych dopuszczonych do obrotu publicznego:

- w pieniądzu wpłaca się na rachunek bankowy Urzędu Miasta Chełmży prowadzony przez **Bank Spółdzielczy w Brodnicy Oddział w Chełmży nr 69 9484 1017 2600 0232 3626 0008;**

- obligacje Skarbu Państwa lub papiery wartościowe składa się w Urzędzie Miasta Chełmży w kasie Urzędu (pokój numer 6) lub u Skarbnika Miasta Chełmży (pokój numer 7).

UWAGA! W przypadku regulowania wadium za pośrednictwem poczty lub banków wpłaty należy dokonać z takim wyprzedzeniem, aby wyżej wymieniona kwota wadium wpłynęła na konto Urzędu Miasta w określonym w ogłoszeniu terminie.

Wadium wpłacone przez uczestnika przetargu, który przetarg wygrał, zaliczone zostanie na poczet ceny nabycia nieruchomości. W przypadku uchylenia się od zawarcia umowy notarialnej, wpłacone wadium przepada. Pozostałym uczestnikom przetargu wadium zostanie zwrócone niezwłocznie po rozstrzygnięciu przetargu, nie później niż przed upływem 3 dni od dnia zamknięcia przetargu, przelewem na podane konto bankowe. *Burmistrz Chełmży może odwołać przetarg z uzasadnionej przyczyny.*

INFORMACJI DOTYCZĄCYCH WW. LOKALU MIESZKALNEGO można uzyskać w Zakładzie Gospodarki Mieszkaniowej sp. z o.o., Chełmża ul. gen. Wł. Sikorskiego 27, telefon 56 675 60 87.

INFORMACJI DOTYCZĄCYCH PRZETARGU udziela się w Wydziale Gospodarki Miejskiej Urzędu Miasta Chełmży, pokój nr 17 lub telefonicznie pod numerami 56 639 23 48 lub 56 675 22 91 wew. 48.

Ogłoszenia o organizowanych przez Burmistrza Chełmży przetargach dostępne są na stronach internetowych: www.chelmza.pl, www.bip.chelmza.pl i www.zgmzpzo.vot.pl w zakładce PRZETARGI.

Chełmża, dnia 19 stycznia 2026 r.

Zgodnie z art. 13 ust. 1 i 2 Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/W – ogólne rozporządzenie o ochronie danych i w związku z realizacją zadań wynikających z ustawy o gospodarce nieruchomościami, w tym sprzedaży nieruchomości co związane jest z pozyskiwaniem danych osobowych, uprzejmie informujemy, że:

Administratorem Państwa danych osobowych, czyli podmiotem decydującym o celach i środkach przetwarzania danych osobowych zawartych we wszelkich dokumentach złożonych w odpowiedzi na niniejsze ogłoszenie (dane oferenta) i pozostałych dokumentach wymaganych do zawarcie umowy po rozstrzygnięciu przetargu (dane nabywcy) jest Urząd Miasta Chełmży reprezentowany przez Burmistrza Miasta Chełmży z siedzibą w Chełmży.

Z administratorem można skontaktować się w następujący sposób:

- 1) listownie na adres: Urząd Miasta Chełmży, ul. Gen. J. Hallera 2, 87-140 Chełmża;
 - 2) przez e-mail: um@chelmza.pl,
 - 3) telefonicznie: 566392330,
1. W Urzędzie Miasta wyznaczono Inspektora Ochrony Danych w celu wspomagania wykonywania obowiązków ochrony danych osobowych. We wszystkich sprawach dotyczących przetwarzania swoich danych osobowych oraz korzystania z praw związanych z przetwarzaniem tych danych możecie się Państwo kontaktować z IOD przez e-mail: iodo@um.chelmza.pl
 2. Państwa dane osobowe przetwarzane będą na podstawie przesłanek do legalności przetwarzania, które stanowią:
 - 1) art. 6 ust. 1 lit b i c RODO w celu ewentualnego zawarcia umowy oraz wykonania obowiązku prawnego ciążącego na administratorze jakim jest przeprowadzania kwalifikacji i udziału w przetargu oraz w celu ewentualnego zawarcia umowy sprzedaży, jej realizacji, dokonywania rozliczeń, windykacji należności i zawarcia innych umów w związku z realizacją tej umowy, a także w celach związanych z obowiązkiem ewidencji korespondencji kierowanej z/do Urzędu w celu obowiązku archiwizacji dokumentacji, będziemy przetwarzać dane osobowe zawarte we wszelkich dokumentach złożonych w odpowiedzi na niniejsze ogłoszenie oraz pozostałych dokumentach wymaganych do zawarcie umowy po rozstrzygnięciu przetargu, w związku z realizacją postępowania na podstawie ustawy:
 - z dnia 21 sierpnia 1997 roku o gospodarce nieruchomościami,
 - z dnia 14 czerwca 1966 r. Kodeks postępowania administracyjnego,
 - 2) art. 6 ust. 1 lit a RODO na podstawie zgody. Zgoda jest wymagana, gdy uprawnienie do przetwarzania danych osobowych nie wynika wprost z przepisów prawa, np. podanie nr telefonu, adresu e-mail.
 3. Państwa dane osobowe administrator może ujawniać odbiorcom, którymi są m.in.: podmioty prawne, podmioty świadczące usługi telekomunikacyjne, pocztowe, bankowe, ubezpieczeniowe, jednostki organizacyjne i pracownicy administratora, które będą realizować jego ustawowe zadania, sądy, organy ścigania, podatkowe, podmioty kontrolujące administratora oraz inne podmioty uprawnione do uzyskania Państwa danych osobowych, ale wyłącznie na podstawie obowiązujących przepisów.
 4. Państwa dane osobowe przetwarzane będą do czasu istnienia podstawy do ich przetwarzania, w tym również przez okres przewidziany w przepisach dotyczących przechowywania i archiwizacji dokumentacji i tak:
 - 1) Dane dotyczące sprzedaży nieruchomości podlegają przechowywaniu do 10 lat,
 - 2) w zakresie danych, co do których wyraziliście Państwo zgodę na ich przetwarzanie, do czasu cofnięcia zgody, nie dłużej jednak niż do czasu, do czasu wskazanego w ppkt. 1.
- Zgodnie z RODO, każdej osobie, której dane przetwarzamy w celach określonych powyżej przysługuje:
- 1) prawo dostępu do swoich danych osobowych oraz otrzymania ich kopii;
 - 2) prawo do sprostowania (poprawiania) swoich danych osobowych;
 - 3) ograniczenia przetwarzania danych osobowych.
 - 4) cofnięcia zgody w dowolnym momencie. Cofnięcie zgody nie wpływa na przetwarzanie danych dokonywane przez administratora przed jej cofnięciem.
- Zgodnie z RODO osobom, których dane przetwarzamy w wyżej określonych celach nie przysługuje:
- 1) w związku z art. 17 ust. 3 lit. b, d lub e RODO prawo do usunięcia danych osobowych;
 - 2) prawo do przenoszenia danych osobowych, o którym mowa w art. 20 RODO;
 - 3) na podstawie art. 21 RODO prawo sprzeciwu, wobec przetwarzania danych osobowych, gdyż podstawą prawną przetwarzania Pani/Pana danych osobowych jest art. 6 ust. 1 lit. c RODO.
5. Podanie Państwa danych:
 - 1) ma charakter dobrowolny, ale jest niezbędne do udziału w przetargu i zawarcia umowy po jego rozstrzygnięciu, zgodnie z przepisami ustawy z dnia 21 sierpnia 1997 r. o gospodarowaniu nieruchomościami i aktów wykonawczych do niej wydanych;
 - 2) jest dobrowolne i odbywa się na podstawie Państwa zgody, która może być cofnięta w dowolnym momencie.
 6. Przysługuje Państwu także skarga do organu nadzorczego - Prezesa Urzędu Ochrony Danych Osobowych, gdy uznają Państwo, iż przetwarzanie swoich danych osobowych narusza przepisy ogólnego rozporządzenia o ochronie danych osobowych z dnia 27 kwietnia 2016 r.
 7. Państwa dane nie będą przetwarzane w sposób zautomatyzowany, w tym również w formie profilowania.
 8. Administrator nie przekazuje danych osobowych do państwa trzeciego lub organizacji międzynarodowych.